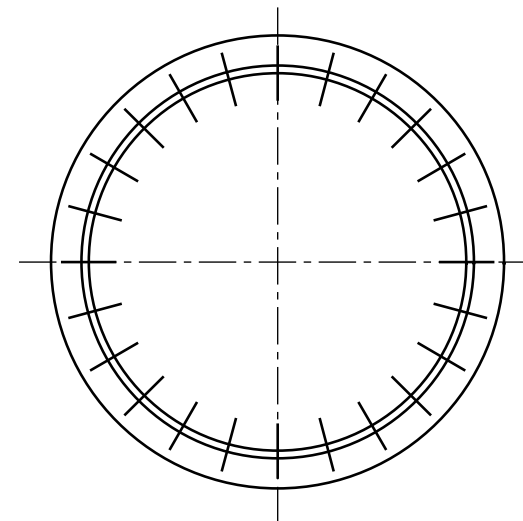
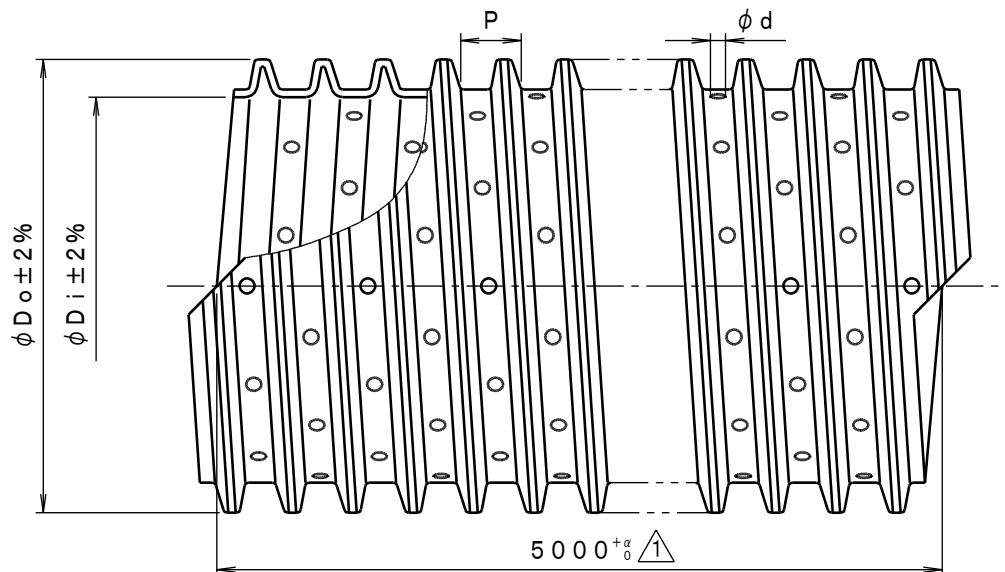


符号 Sym	年月日 Date	改訂履歴 Revision	記印 Signed	検印 Checked	承認 Approved
△	09.10.06	寸法公差訂正の為。	小林	内山	内山



サイズ	Do	Di	P	d	孔数 (2ピッチ当り)	△α
75	84.2	67.7	18±1.0	5	11	100
100	112.5	90.0	24±1.0	6	11	
150	166.4	136.4	31±1.0	6	17	
200	219.6	183.6	37±1.0	7	19	
250	273.0	230.0	42±1.0	8	21	
300	328.6	275.8	48±1.0	8	21	
350	380.4	324.4	54±1.0	9	21	
400	435.0	371.6	60±1.0	9	27	
450	488.8	416.8	66±1.0	10	27	
500	546.0	461.6	73±1.0	11	27	
600	655.0	554.0	90±1.0	13	29	
700	765.0	645.0	112±1.5	13	41	120
800	871.7	737.7	130±1.5	15	41	140
900	996.0	836.0	145±2.0	15	55	150
1000	1112.0	936.0	160±2.0	15	67	170

端末カット形状φ200以下は垂直カットになります。

記号 Sym	品名 Name	材質・寸法 Material & Size	数量 Qt	処理・加工 Process	記事 Remark
△	カナプレスト 有孔管	PE			
承認 林	検印 村山	尺 度	図名 Title	カナプレスト 有孔管 全周開孔	
設計 平石	製図 北川	Scale Free	Traced		
		図番 No.	4TSA5249		改訂番号 Revision No.
					1